

东莞市绿志岛金属有限公司

SAC105 焊锡膏物质安全数据表 (MSDS)

一、 物品与厂商资料:

物品中文名称: SAC105 焊锡膏	物品英文名称: Lead-Free Solder Paste
供货商 / 制造商名称: 东莞市绿志岛金属有限公司	
供货商 / 制造商地址: 广东省东莞市石排镇田边石贝工业园	
制造商电话: 0769-83160166	企业传真: 0769-38800227
电子邮件地址: dglvzhidao@163.com	企业应急电话: 0769-38893080
文件编号: MSDS-1008	生效日期: 2014.07.01

二、 成份辨识资料:

中(英)文名称	化学式	含量	化学文摘社登记号码(CAS NO.)
松脂(Rosin)	---	3.6-5.4%	8050-09-7
溶剂(Solvent)	---	1.8-3.6%	112-59-4
添加剂(Additive)	---	微量	---
锡(tin) 银 (silver) 铜 (copper)	SnAg1.0Cu0.5	89%	Sn7440-31-5 Ag7440-22-4 Cu7440-50-8
同义名称: ---			

三、 危害辨识数据:

最重要危害注应	紧急概要:	
	健康危害效应:	
	急性: · 吸入: 吸入高量的铅蒸气可能会引起贫血、失眠、虚弱、便秘、反胃及腹痛等症状, 吸入过量的铅蒸气可能会对造血、神经、生殖、肠及泌尿系统造成伤害。	
	· 眼睛、皮肤接触: 熔锡进入眼中可能造成永久的伤害, 皮肤与熔锡接触可能造成严重的组织伤害。	
	慢性: 怀孕妇女应避免暴露于铅及其无机化合物的环境下, 否则会有产后效应。铅可能会对发育中的胎儿造成潜在的伤害。	
	环境影响: 量大造成空气污染。	
物理性及化学性危害: 灼伤及吸入分解产物可能造成之神经伤害。		
特殊危害: 铅及某些铅化物可能会致癌。		
主要症状: 皮肤及器官有刺激感。		
危害物质分类: 第九类: 其它危险		图 示: 第九类: 其它危险

四、 急救措施

不同暴露途径之急救措施:
· 吸 入: 将患者移至清新空气处, 如果患者已停止呼吸, 则施以人工呼吸并送急诊。
· 皮肤接触: 以大量的清水冲洗, 如可能时使用肥皂。如果刺激感仍存在, 则寻求医疗看护。
· 眼睛接触: 以大量的清水冲洗, 15 分钟或者直到刺激感消失。如果, 刺激感仍存存, 则寻求

<p>医疗看护。</p> <p>· 食 入：勿催吐（除非医疗人员指示），如果，患者仍有意识且清醒，立刻送诊。</p>
<p>最重要症状及急害效应：皮肤及器官的刺激感。</p>
<p>对急救人员之防护：急救人员应配戴防尘口罩及防护衣。</p>
<p>对医师之提示：锡之粉尘及烟气伤害。</p>

五、 灭火措施：

<p>适用灭火剂：水、泡沫、干粉及二氧化碳灭火剂。</p>
<p>灭火时可能遇过之特殊危害：无相关资料可查。</p>
<p>特殊灭火程序：不适用。</p>
<p>消防人员之特殊防护设备：氧气筒及防护衣。</p>

六、 泄露处理方法：

<p>个人应注意事项：避免吸入焊锡烟气或粉尘。</p>
<p>环境注意事项：勿使泄露区域广大。</p>
<p>清理方法：抽气或冲洗。</p>

七、 安全处置与储存方法：

<p>处置：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 阅读所有的容器标示。 2. 工作场所严禁吃东西、喝饮料、抽烟及化妆。 3. 无法回收或再循环使用的原料、制品或废料应请合格废弃物处理商妥为处理。空容器可能仍残留粉尘或固体而有危险性，处置人员应阅读容器上与该项物质有关的所有警语及预防措施。
<p>储存：避免高温、阳光直射及氧化剂、酸与过氧化氢。</p>

八、 曝露预防措施：

<p>工程控制：提供足够的机械式排气装置。</p>				
容许浓度		生物指标		
时量平均容许浓度 (TWA)	短时间时量平均容许浓度 (SGEL)	最高容许浓度 (Ceiling)	LD50 (测试动物、吸收途径)	LC50 (测试动物、吸收途径)
Sn:2.0mg/m ³	-----	-----	-----	-----

个人防护设备：

呼吸防护：

· 一般使用：配戴口罩。

· 紧急状况：粉尘或烟雾超过容许浓度时，应配戴防粉尘及烟雾的防毒面具。

· 眼睛防护：配戴安全眼镜及/或面罩(当有粉尘飘散或热金属喷溅时)。

· 皮肤及身体防护：应穿戴工作衣及防护手套以避免灼烫伤。

· 其它注意事项：工作场所禁止吃东西，喝饮料、抽烟及化妆。

卫生措施：工作后，吃东西、喝饮料或抽烟前应洗手。

九、 物理及化学数据：

物质状态： <input type="checkbox"/> 液体 <input type="checkbox"/> 液化气体 <input type="checkbox"/> 压缩气体	pH 值：不适用
形状：膏状	颜色：灰色
分子量：不适用	气味：温和气体
沸点：不适用	熔点：217-220°C
分解温度：-----	闪火点：不适用 °C <input type="checkbox"/> 开杯 <input type="checkbox"/> 不适用
自燃温度：不适用	爆炸界限% 下限(LEL) 不适用 上限(UEL) 不适用
蒸气比重(空气=1)：不适用	蒸气压(21.1°C)：不适用
密度：7.4g/cm ³	水中溶解度：不溶于水

十、 安定性及反应性：

安定性	安定	√	特殊状况下可能之危害反应
	不安定		
危害分解物：无。			
应避免之状况：高温。			
应避免之物质：具氧化后之物质、酸，过氧化氢(752%)。			

十一、 毒性资料：(本项无法取得相关资料)~NIF (No Information Found)

急毒性：---
局部效应：---
致敏感性：---
慢毒性或长期毒性：---
特殊效应：---

十二、 生态资料：(本项无法取得相关资料)~NIF

可能之环境影响/环境流布：
· 水中毒性：
· 移动性、生物累积性：

十三、 废气处理方法: (本项不适用)

废气处置方法:

- 未使用或残存气体:
- 紧急状况时:

十四、 运送资料:

国际运送规定:

INTERNATIONAL MARITIME DANGEROUS GOODS CODE LABEL:

美国 DO'T SHIPPING LABEL:

DO'T SHIPPING NAME:

联合国编号: 不适用

国内运送规定: 除依据操作及保管上应注意事项外, 亦应仔细阅读容器上之相关标示

特殊运送方法及注意事项: 无。

十五、 适用法规:

劳动安全卫生法、银中毒预防规则、废弃物清理法。

十六、 其它数据:

参考文款: AIR PRODUCTS MSDS、INTERNATIONAL MARITIME DANGEROUS GOODS CODE

危害等级分类	NFPA	HMIS	等级: 0: 最少; 1: 轻微; 2: 中等; 3: 高的; 4: 严重
健康	1	1	NFPA: National Fire protection Association rating identifies hazards during a fire emergency. 美国防火协会定对火灾烧烫之危害等级 HMIS: Hazardous Materials Identification System rating applies to process as packaged. 危害物质系统应用于产品危害等级
着火性	0	0	
反应性	0	0	

* 本表仅供参考, 运作人需自行必要的处理。